

WRXF35G_MCH_1.13.014_V1.0

Перв. примен.

Справ. №

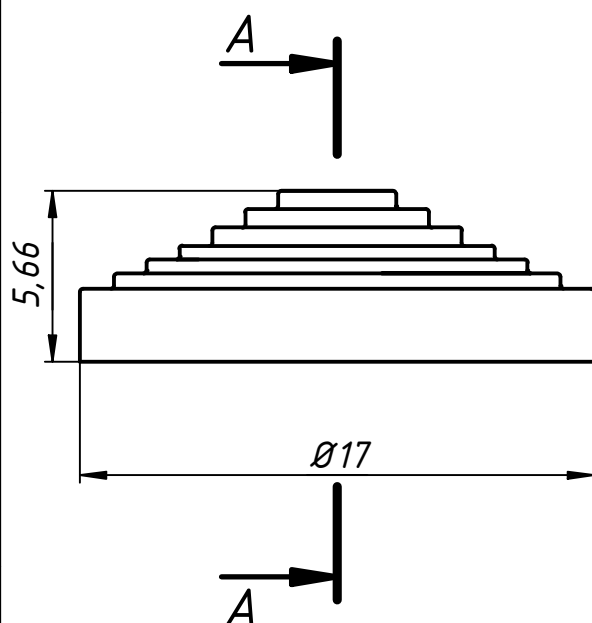
Подп. и дата

Инв. № дубл.

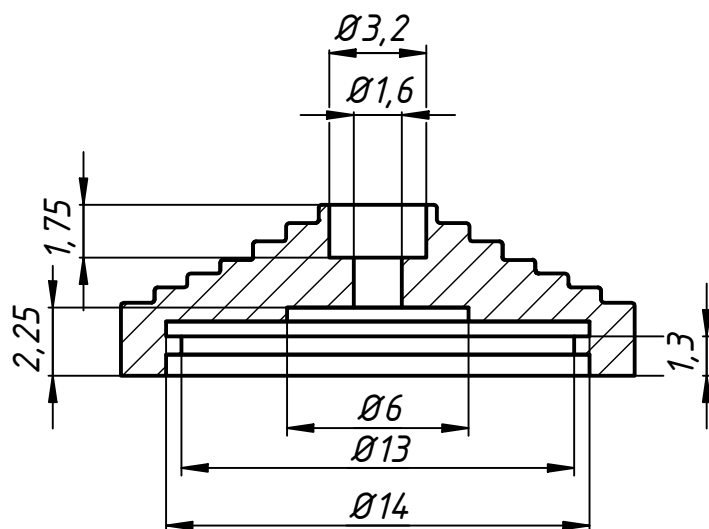
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



A-A (4 : 1)



1 General tolerances according to ISO 2768-mK.

2 Unspecified radii R0,2.

3 Casting slopes of external surfaces no more than 1°, internal surfaces - no more than 2°.

4 Surfaces must be clean. Voids, bubbles, underfills, sink marks, welds, waves, burns and other casting defects are not allowed.

5 Surface roughness after removal of sprues and flash is not lower than Ra6,3.

6 Unspecified dimensions based on 3D-model.

WRXF35G_MCH_1.13.014_V1.0

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Нач.отд.				
Н. контр.				
Утв.				

rubber 40A

Лист

Масса

Масштаб

Лист

2

Листов

2