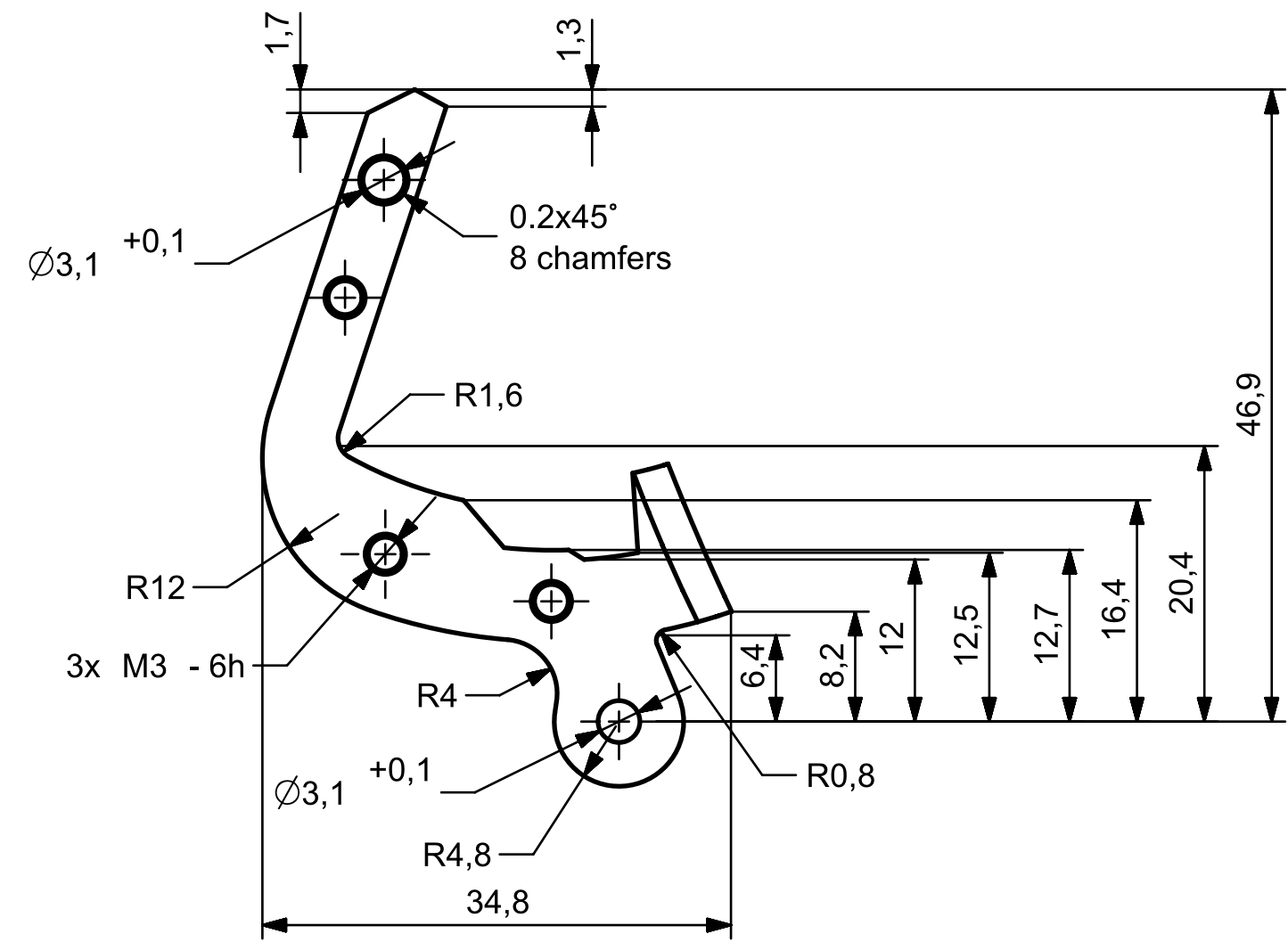
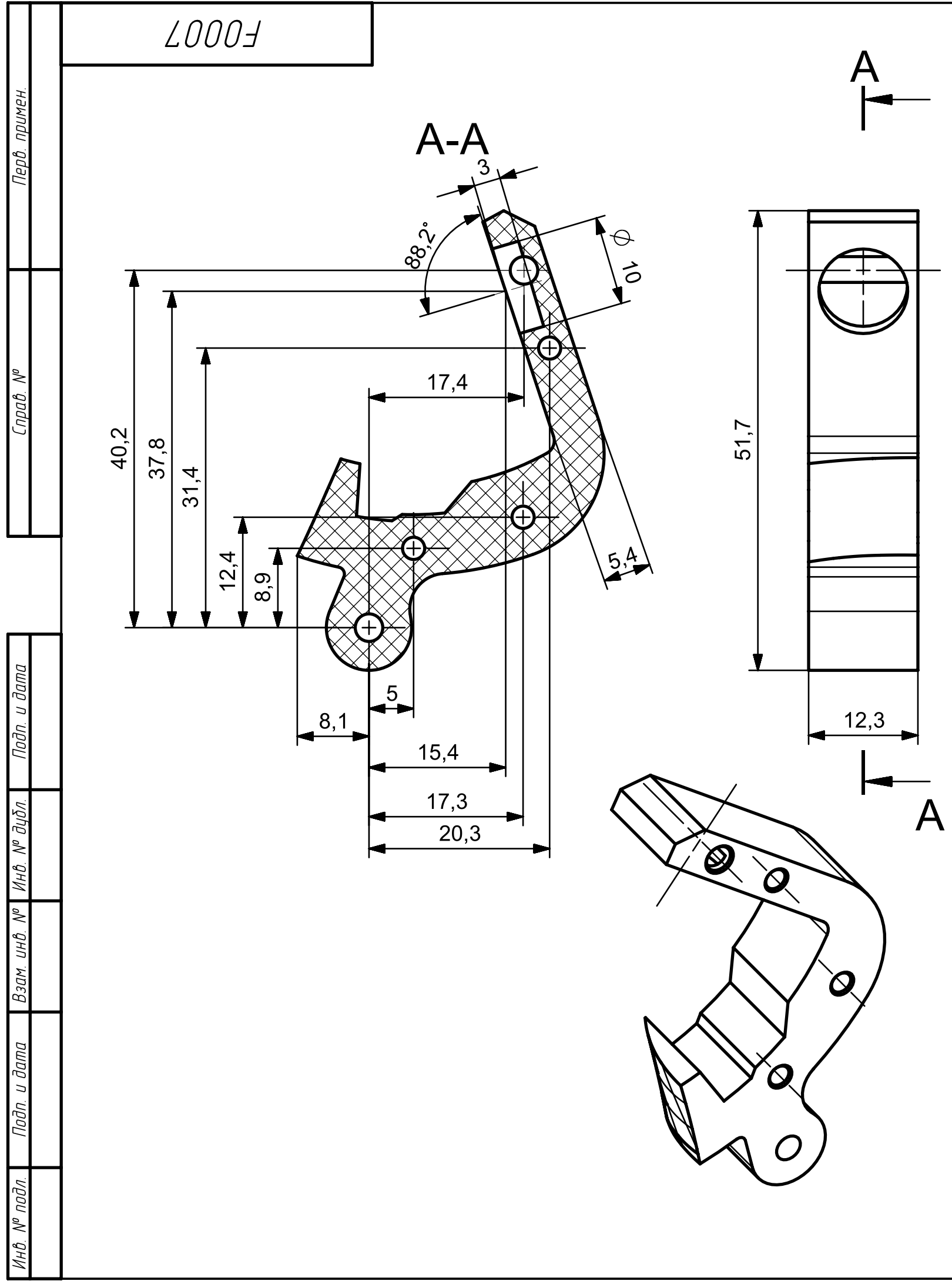


F0007

√ Ra3.2 (√)



- 1 General tolerances according to ISO 2768-fH.
- 2 Unspecified radii R0,2.
- 3 Casting slopes of external surfaces no more than 1°, internal surfaces - no more than 2°.
- 4 Surfaces must be clean. Voids, bubbles, underfills, sink marks, welds, waves, burns and other casting defects are not allowed.
- 5 Surface roughness after removal of sprues and flash is not lower than Ra6,3.
- 6 Unspecified dimensions based on 3D-model.

Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.
F0007						
Trigger base						
PA6 Black						
Копировал Формат А3						

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Бойко			
Проб.	Чайковский			
Т.контр.				
Н.контр.	Анашко			
Утв.	Прибыльский			

Лит.	Масса	Масштаб
	0,045	2:1
Лист	Листов 1	